ШТИЛЬ

- СТАБИЛЬНЫЕ ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ
- НОРМИРОВАННЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ ОТРАЖЕНИЯ
- ЛЕГКИЙ ВЕС МОДУЛЕЙ
- КОНТРОЛЬ ПАРАМЕТРОВ КАЖДОЙ ПАРТИИ
- НЕ ПОДДЕРЖИВАЮТ ГОРЕНИЕ

РАДИОПОГЛОЩАЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ РПМ **«ШТИЛЬ»**
ПРОИЗВОДЯТСЯ В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ И ПРЕВОСХОДЯТ 4-ых ЦЕЛЕВЫХ КАМЕР
И ОБЛАДАЮТ ТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ НА УРОВНЕ ЛУЧШИХ ЗАРУБЕЖНЫХ АНАЛОГОВ!

СОБСТВЕННОЕ СОВРЕМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ!

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ НАШИМ КЛИЕНТАМ КАЧЕСТВЕННУЮ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНУЮ ПРОДУКЦИЮ ПО ЦЕНАМ, КОТОРЫЕ НЕ МОГУТ СЕБЕ ПОЗВОЛИТЬ ИНОСТРАННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ

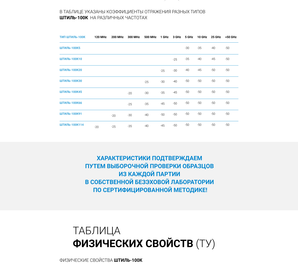
ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

РАДИОПОГЛОЩАЮЩИЙ МАТЕРИАЛ ШТИЛЬ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ СОЗДАНИЯ:

- БЕЗЭХОВЫХ КАМЕР ДЛЯ АНТЕННЫХ ИЗМЕРЕНИЙ
- ПОЛУ-БЕЗЭХОВЫХ КАМЕР ДЛЯ ПРОВЕРКИ ОБОРУДОВАНИЯ НА ЭЛЕКТРОМАГНИТНУЮ СОВМЕСТИМОСТЬ (ЭМС)
- НЕОТРАЖАЮЩИХ ЭКРАНОВ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНИКИ, ВЫПУСКАЕМОГО МОДУЛИ РАЗЛИЧНОЙ ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ДЛЯ СОЗДАНИЯ НАМУЛЮЩЕЙ КОНФИГУРАЦИИ ПОГЛОЩАЮЩЕГО ПОКРЫТИЯ

- КОНИЧЕСКИЕ
- КЛИНОВИДНЫЕ
- ПЛОСКИЕ
- В ВИДЕ НЕРОВНЫХ ДОРОЖЕК
- СПЕЦИАЛЬНОЙ ФОРМЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНУСНОГО МАТЕРИАЛА:


H
L
L
L